



P/8227459

REPUBLIKA HRVATSKA
MINISTARSTVO ZAŠTITE OKOLIŠA
I ZELENE TRANZICIJE

Uprava za procjenu utjecaja na okoliš
i održivo gospodarenje otpadom

KLASA: UP/I-351-02/25-25/4
URBROJ: 517-04-1-3-1-26-5

Zagreb, 20. ožujka 2026.

Ministarstvo zaštite okoliša i zelene tranzicije na temelju odredbi članka 100. stavka 1. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, br. 80/13, 153/13, 78/15, 12/18 i 118/18) te članka 16. stavka 7. Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“, br. 8/14 i 5/18) daje sljedeću:

INFORMACIJU

o zahtjevu za ishođenje rješenja za rad ispod graničnih vrijednosti pokazatelja za postojeće postrojenje Đuro Đaković Ljevaonica d.o.o. u Slavonskom Brodu, operatera Đuro Đaković Ljevaonica d.o.o., Slavonski Brod

Nadležno tijelo:

Ministarstvo zaštite okoliša i zelene tranzicije, Radnička cesta 80, Zagreb.

Pravni temelj postupka:

Odredbe članka 100. Zakona o zaštiti okoliša i članka 8. Uredbe o okolišnoj dozvoli koje se odnose na izdavanje rješenja o radu ispod graničnih vrijednosti pokazatelja s popisa djelatnosti Priloga I. Uredbe o okolišnoj dozvoli, točka 2.4. Ljevaonice neobojenih metala, proizvodnog kapaciteta preko 20 tona na dan.

Operater:

Đuro Đaković Ljevaonica d.o.o., Ulica 108. brigade ZNG 88, Slavonski Brod

Lokacija postrojenja:

Ulica 108. brigade ZNG 88, Grad Slavonski Brod, Brodsko-posavska županija

Sažeti opis djelatnosti:

U postrojenju se obavlja proizvodnja odljevaka od sivog i nodularnog lijeva. Tehnološki postupak proizvodnje obuhvaća lijevanje tekućeg željeza u pripremljene kaluparske šupljine-forme-kalupe. Taljenje željeza provodi se u kupolnoj peći, čiji se rad temelji na izmjeničnom dodavanju metalnog uloška, koksa, vapnenca i ferolegura. Temperature postignute tijekom taljenja metalnog uloška iznose 1600°C. U kupolnu peć upuhuje se atmosferski zrak obogaćen kisikom radi pospešivanja i ubrzavanja procesa taljenja. Težina metalnog uloška iznosi 350 kg po jednom punjenju. Tekuće željezo se skuplja na dnu kupolne peći te se ispušta u ljevačke lonce. Odljevci se vade iz kalupa kada temperatura padne ispod 300°C. Daljnja obrada odljevaka vrši se u stroju za sačmarenje pomoći metalnog granulata te brušenjem ručnim

pneumatskim brusilicama. Postrojenje je opremljeno s dvije kupolne peći za taljenje obje nazivnog kapaciteta 3,5 t/h.

Predloženi maksimalni prag proizvodnje je 18 t/dan.

Sažetak postupka koji će se provesti:

Informiranje javnosti i zainteresirane javnosti o zahtjevu, donošenje rješenja kojim se rješava po zahtjevu, informiranje javnosti i zainteresirane javnosti o rješenju. O drugim potrebnim radnjama u postupku javnost će biti pravodobno obaviještena.

Nadležna tijela i pravne osobe sa javnim ovlastima - sudionici u postupku:

1. Ministarstvo zdravstva,
2. Ministarstvo zaštite okoliša i zelene tranzicije, Uprava za procjenu utjecaja na okoliš i održivo gospodarenje otpadom, Sektor za održivo gospodarenje otpadom,
3. Ministarstvo zaštite okoliša i zelene tranzicije, Uprava vodnoga gospodarstva i zaštite mora
4. Ministarstvo zaštite okoliša i zelene tranzicije, Uprava za klimatsku tranziciju,
5. Ministarstvo zaštite okoliša i zelene tranzicije, Uprava za zaštitu prirode

Način na koji će javnost i zainteresirana javnost biti informirana o ishodu postupka:

Ministarstvo može, temeljem članka 101. Zakona o zaštiti okoliša, donijeti rješenje o radu ispod graničnih vrijednosti pokazatelja ili rješenje o odbijanju zahtjeva operatera ako se temeljem Zakona i posebnih propisa utvrdi da zahtjev nije osnovan. Javnost i zainteresirana javnost bit će o ishodu postupka informirana objavom akta – rješenja na internetskoj stranici Ministarstva (<https://mzozt.gov.hr>).



Dostaviti:

1. Brodsko-posavska županija, Upravni odjel za graditeljstvo, infrastrukturu i zaštitu okoliša, Petra Krešimira IV br.1, 35000 Slavonski Brod
2. Grad Slavonski Brod, Upravni odjel za graditeljstvo, prostorno uređenje i zaštitu okoliša, Vukovarska 1, 35000 Slavonski Brod